



Facultad de Ingeniería Comisión Académica de Posgrado

Formulario de Aprobación Curso de Posgrado

Asignatura: Reingeniería y Mejora Continua

Profesores de la asignatura:

Ing. Daniel Meerhoff Gr. 3, Depto. Investigación Operativa, INCO. Dra. Q.F. Nora Meneces Gr. 4, Depto. de Producción Industrial, IIMPI

Profesor Responsable Local:

Dra. Q.F.Nora Meneces Gr. 4, Depto. de Producción Industrial, IIMPI

Instituto: Scapa Programa de Gestión de Tecnologías

Fecha de inicio y finalización:

a definir

Horario y Salón: Lunes, Miércoles y Viernes de 18:00 a 21:00

Horas Presenciales: 60

Créditos: 10

Cupos: Mínimo 12, Máximo 35 personas.

Objetivos:

Formar a los participantes en los métodos y las herramientas de cambios de procesos operativos y sus implicancias en la organización, tanto a nivel de cambios evolutivos como de rediseños importantes.

Conocimientos previos exigidos: Formación universitaria

Metodología de enseñanza:

Clases teóricas, aproximadamente 30hs:

Exposiciones teóricas con ejemplos, estudio de casos y discusión.

Clases prácticas, aproximadamente 30hs:

- Realización de ejercicios prácticos sobre los temas presentados teóricamente.

- Trabajo Práctico Final que comprende la elaboración de un programa de Mejora Continua y/o Reingeniería aplicado a un caso práctico de una organización. Incluye: Planteo del caso, Modelo futuro de la empresa, Justificación de la opción de cambio seleccionada, Aportes del curso al trabajo realizado.

(comprende una descripción de las horas de clase asignadas y su distribución en horas de práctico, horas de teórico, horas de laboratorio, etc. si corresponde)

Forma de evaluación:

Presentación de un informe escrito y defensa oral del Trabajo Práctico Final aplicado a un caso práctico de una organización.

Temario:

- Conceptos de Calidad
- Procesos

DIECISE



Facultad de Ingeniería Comisión Académica de Posgrado

- 3. Principios de la Calidad
- 4. Actores para mejora continua y reingeniería
- Informática y el cambio
- 6. Mejora continua
- 7. Descripción de metodologías para la calidad. Análisis comparativo
- 8. Que es reingeniería
- 9. Como hacer reingeniería
- 10. Impacto social
- 11. Casos de estudio. Comparación entre ambas metodologías
- 12. Proyecto de aplicación de mejora continua o reingeniería

Bibliografía:

- Sandholm, Lennart, Total Quality Management, British Library, 2000.
- Juran, Joseph, Blanton, G. Quality Handbook, Mc Graw Hill, 2005.
- Westcott, R.T., The Certified Manager of Quality Organizational Excellence Handbook, Third Ed., ASQ, 2006.
- Hammer, Michael, Champy, James, Reengineering the Corporation: A Manifesto for Business Revolution, Harper Collins Publishers Inc., 1993.
- Hammer, Michael; Stanton, Steven "The Reengineering Revolution, a Handbook" -Harper Collins Publishers Inc.1995
- Champy, James, Reengineering Management, Harper Collins Publishers Inc., 1995.
- Varhol, Meter, Enterprisewide Reengineering and Restructurin,- Computer Technology Research Corp., 1994.
- Manganelli, Raymond, Klein, Mark, Como hacer Reingeniería, Norma, 1995.
- Obeng, Eddie, Cambio Total en la Empresa, Folio (Financial Times), 1995.
- Obeng, Eddie, Crainer, Stuart, Reingeniería de la Empresa, Folio (Financial Times), 1994.
- Dettmer, William, Rompiendo Restricciones para alcanzar Resultados de Clase Mundial, UdelaR, 2004
- Gardner, Robert, The process-Focused Organization, ASQ, 2004
- Cobb, C. G., From Quality to Business Excellence, ASQ, 2003.
- Juran, J.M., Gryna F. M., Quality Planning and Analysis, Mc Graw Hill, 2001.
- Gryna F., Chua R., Defeo, J., Método Juran- Análisis y Planificación de la calidad, Mc Graw Hill, 2007.
- Deming, W. Edwards, The New Economics, Massachusetts Institute of Technology, 1993.
- Familia de Normas ISO 9000.